

# Bescheinigung Korrosionsschutz

**BeKor-1090-2.0002.GSIDu2013.006**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Korrosionsschutzarbeiten bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

**Unternehmen**

**InProCoat Südwestfalen GmbH  
Backeswiese 15  
DE 57223 Kreuztal**

**Produktionsstätte(n)**  
(des Unternehmens)

**InProCoat Südwestfalen GmbH  
Backeswiese 15  
DE 57223 Kreuztal**

**Produkt(e)**

**Stahlbauteile bis einschließlich EXC4 nach DIN EN 1090-2**

**Korrosionsschutzprozess(e)**

**Airless-Spritzen, Rollen, Streichen – auch als Duplex-Beschichtung  
Pulverbeschichtung im Sinterverfahren nach DIN 30670  
Thermisches Metallspritzen nach DIN EN ISO 2063-1 und -2  
Brandschutzbeschichtung**

**Verantwortliche Aufsichtsperson**  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Dipl.-Ing. Dirk Rubertus, geb. 07.04.1963, FROSIO-Inspektor Level 3**

**Vertreter**  
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Michael, Katzmarek, geb. 05.02.1975, FROSIO-Inspektor Level 3  
Aufsichtsperson gem. DIN EN ISO 12690**

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf den Korrosionsschutz bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:

Personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach

**DIN EN 1090-2: 2018, Pkt. 10; 12.6 und Anhang F  
DIN EN ISO 12944-7: 2018**

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach

**EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B**

**Gültigkeitsbeginn**

**16.07.2013**

**Nächste lfd. Überwachung**  
(siehe Rückseite)

**15.07.2026**

**Gültigkeitsdauer**

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.

Pulverbeschichtung im Sinterverfahren nicht im Geltungsbereich der DIN EN ISO 1090-2

Thermisches Metallspritzen nicht für den bauaufsichtlichen Bereich im Geltungsbereich der BRD.

Zur Unterstützung der Aufsichtspersonen: Matthias, Schütt, geb. 28.09.1976

**Ausstellungsort/-datum**

**Duisburg, den 28.08.2023  
Leßmann/MR**

Dipl.-Ing. Jörg Mannlein  
Leiter der Zertifizierungsstelle

