

Bescheinigung Korrosionsschutz

BeKor-1090-2.0002.GSIDu2013.006

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en),
die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Korrosionsschutzarbeiten
bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	InProCoat Südwestfalen GmbH Backeswiese 15 DE 57223 Kreuztal
Produktionsstätte(n) (des Unternehmens)	InProCoat Südwestfalen GmbH Backeswiese 15 DE 57223 Kreuztal
Produkt(e)	Stahlbauteile bis einschließlich EXC4 nach DIN EN 1090-2
Korrosionsschutzprozess(e)	Airless-Spritzen, Rollen, Streichen – auch als Duplex-Beschichtung Pulverbeschichtung im Sinterverfahren nach DIN 30670 Thermisches Metallspritzen nach DIN EN ISO 2063-1 und -2 Brandschutzbeschichtung
Verantwortliche Aufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Dirk Rubertus, geb. 07.04.1963, FROSIO-Inspektor Level 3
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Michael, Katzmarek, geb. 05.02.1975, FROSIO-Inspektor Level 3 Aufsichtsperson gem. DIN EN ISO 12690
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf den Korrosionsschutz bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach DIN EN 1090-2: 2018, Pkt. 10; 12.6 und Anhang F DIN EN ISO 12944-7: 2018 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	16.07.2013
Nächste Ifd. Überwachung (siehe Rückseite)	15.07.2026
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen. Pulverbeschichtung im Sinterverfahren nicht im Geltungsbereich der DIN EN ISO 1090-2 Thermisches Metallspritzen nicht für den bauaufsichtlichen Bereich im Geltungsbereich der BRD. Zur Unterstützung der Aufsichtspersonen: Matthias, Schütt, geb. 28.09.1976
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 28.08.2023 Leßmann/MR

